

Szürkeöntvény felfogó kockák előmegmunkált felfogó felületekkel

Termékleírás / Termékillustrációk



Leírás

Anyag:
GJL 300.

Kivitel:
Precíziósan megmunkált támasztó- és felfogó felületek.
A felfogó felületek 0,5 mm ráhagyással előmegmunkáltak.

További információk:

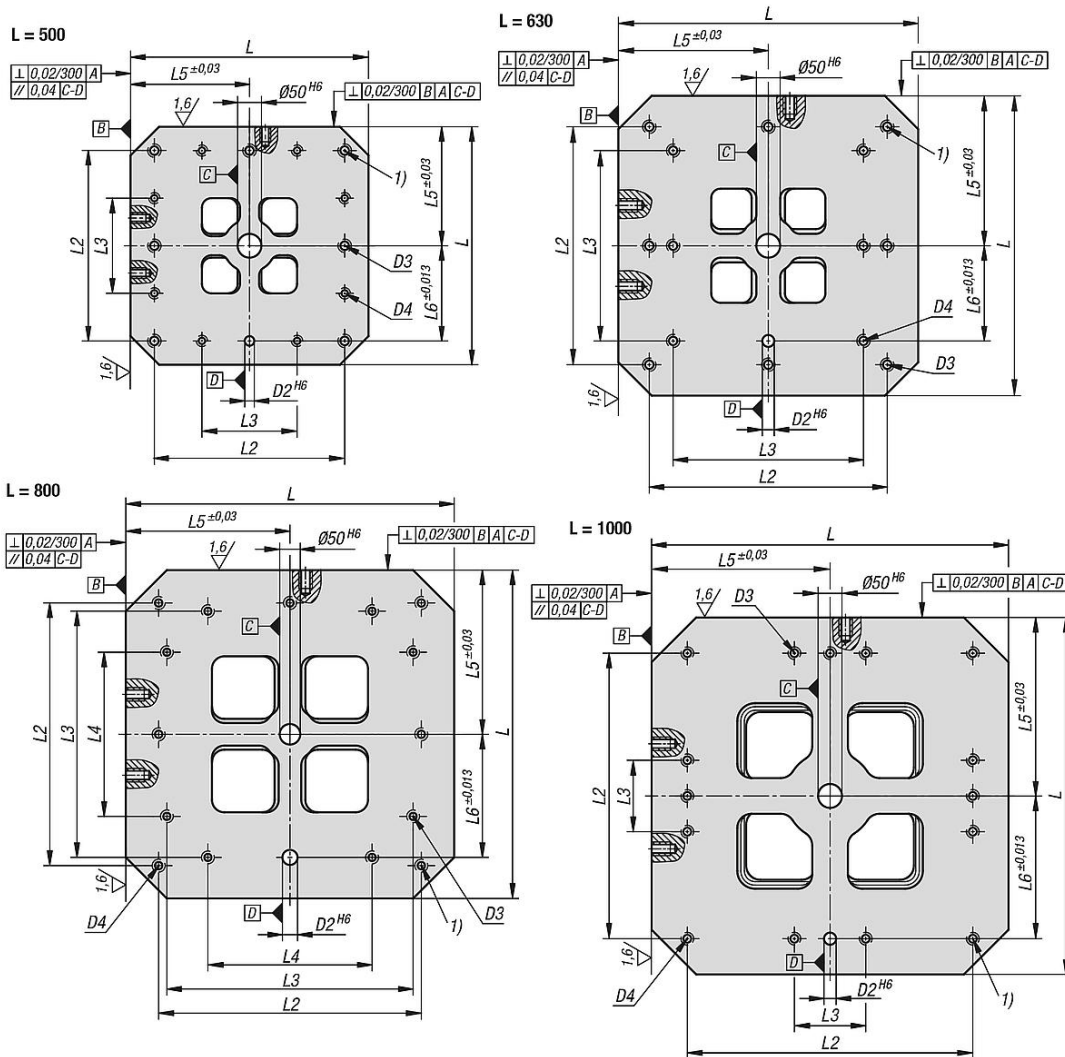
Az előmegmunkált felfogó felületekkel rendelkező felfogó kockák gyors és gazdaságos lehetőséget kínálnak specifikus raszter- vagy egyedi furatok készítéséhez. A gépasztalra való felszereléshez a láb készre megmunkált. A négy felfogó felület az ügyfél által megmunkálható a kész méretre. A felfogó kockák a DIN 55201 és a JIS 6337-1980 szerinti szerszámgépek gépasztalaihoz illenek. A paletták DIN 55201 szerinti gépasztalokon való kijelöléséhez szükséges pozicionáló csapokat külön kell megrendelni. A szállítási terjedelem tartalmazza a szállításhoz szükséges szemescsavarokat. További méretek érdeklődésre.

Rajzi hivatkozás:

1) Átmenő furat DIN 912 hengeres fejű csavarhoz (D3/D4)

Szürkeöntvény felfogó kockák előmegmunkált felfogó felületekkel

Rajzok



Termékáttekintés

Szürkeöntvény felfogó kockák előmegmunkált felfogó felületekkel

Rendelési szám	L	H	H1	D2	D3	D4	D5	H3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L11
K0805.100030050	300	500	50	20	M12	M10	M12	15	151	250	200	-	150	100	40	0
K0805.100040050	400	500	50	20	M16	M12	M16	18	251	320	300	200	200	150	55	25
K0805.100040065	400	650	50	20	M16	M12	M16	18	251	320	300	200	200	150	55	25
K0805.100050060	500	600	50	20	M16	M12	M16	18	301	400	200	-	250	200	75	25
K0805.100050075	500	750	50	20	M16	M12	M16	18	301	400	200	-	250	200	75	25
K0805.100063070	630	700	50	25	M16	M16	M16	18	351	500	400	-	315	200	100	25
K0805.100063085	630	850	50	25	M16	M16	M16	18	351	500	400	-	315	200	100	25
K0805.100080080	800	800	50	25	M16	M16	M16	18	501	640	600	400	400	300	135	25
K0805.100080100	800	1000	50	25	M16	M16	M16	18	501	640	600	400	400	300	135	25
K0805.100100100	1000	1000	55	25	M20	M20	M16	18	601	800	200	-	500	400	165	25
K0805.100100125	1000	1250	55	25	M20	M20	M16	18	601	800	200	-	500	400	165	25

